

EXPEDIENTE FN-PGESI-2017-000812

PEPSICO MANUFACTURING A.I.E. ha recibido una ayuda para su proyecto de ahorro y eficiencia energética “SISTEMA AUTOMÁTICO DE CONTROL INTEGRAL DE LA PLANTA” a través del *FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA* y gestionado por el *INSTITUTO DE DIVERSIFICACIÓN Y AHORRO DE LA ENERGÍA (IDAE)*, ayuda cofinanciada por la Unión Europea a través del Programa Operativo FEDER de Crecimiento Sostenible 2014-2020. El proyecto se ha llevado a cabo en la Planta de Murcia y ha consistido en implantar un sistema de control y automatización de las instalaciones de la fábrica para optimizar la eficiencia energética del proceso productivo y sus instalaciones auxiliares.

El proyecto permite alcanzar un ahorro energético de 97,32 tepts de energía.

 UNIÓN EUROPEA	 FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA  Industria II  IDAE
<h1>SISTEMA AUTOMÁTICO DE CONTROL INTEGRAL DE LA PLANTA</h1>	
<p>Proyecto acogido a la línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), y gestionada por el IDAE con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.</p> <p><i>“Una manera de hacer Europa”</i></p>	
<p>▶ Beneficiario: PEPSICO MANUFACTURING AIE ▶ Inversión total: 1.056.569,59 € ▶ Importe de la ayuda: 316.970,88 €</p>	
<p>Resolución del Consejo de Administración del IDAE de fecha 6/03/2017, publicada en BOE nº 122 de 23/05/2017</p>	